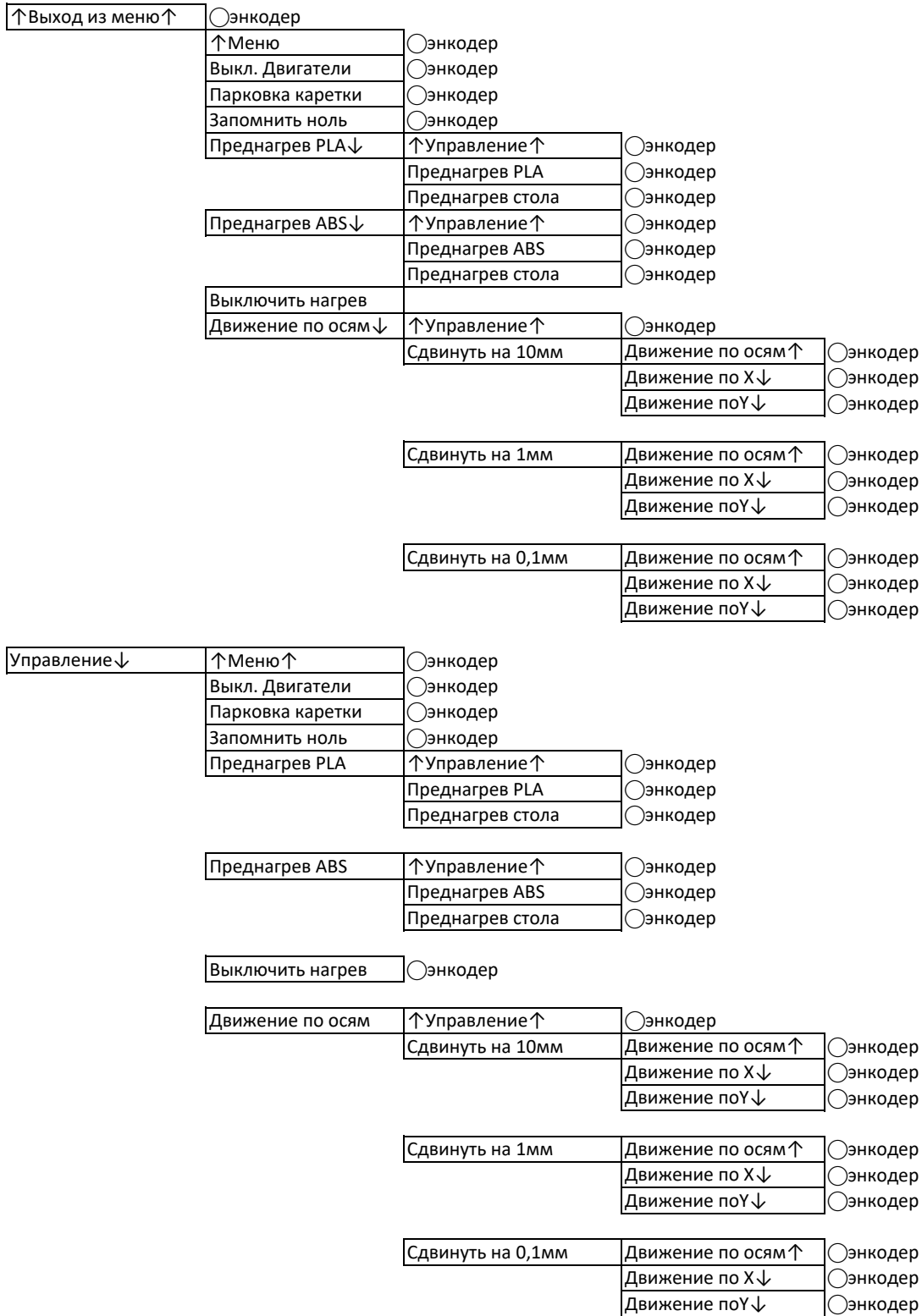


Дерево меню 3D принтера ZENIT без подключения к ПК



Настроить принтер ↓	↑ Меню ↑	○энкодер	
	Нагрев и обдув ↓	↑ Настроить принтер ↑	○энкодер
		▼ Экструдер t°: 0	○энкодер
		— Стол t°: 0	○энкодер
		Обдув модели: 0	○энкодер
	Настройка PLA ↓	↑ Нагрев и обдув ↑	○энкодер
		Обдув модели: 0	Обдув модел ○энкодер
		▼ Экструдер t°: 220	○энкодер
		— Стол t°: 70	○энкодер
		Сохранить в EPROM	○энкодер
	Настройка ABS ↓	↑ Нагрев и обдув ↑	○энкодер
		Обдув модели: 0	Обдув модел ○энкодер
		▼ Экструдер t°: 255	○энкодер
		Сохранить в EPROM	○энкодер

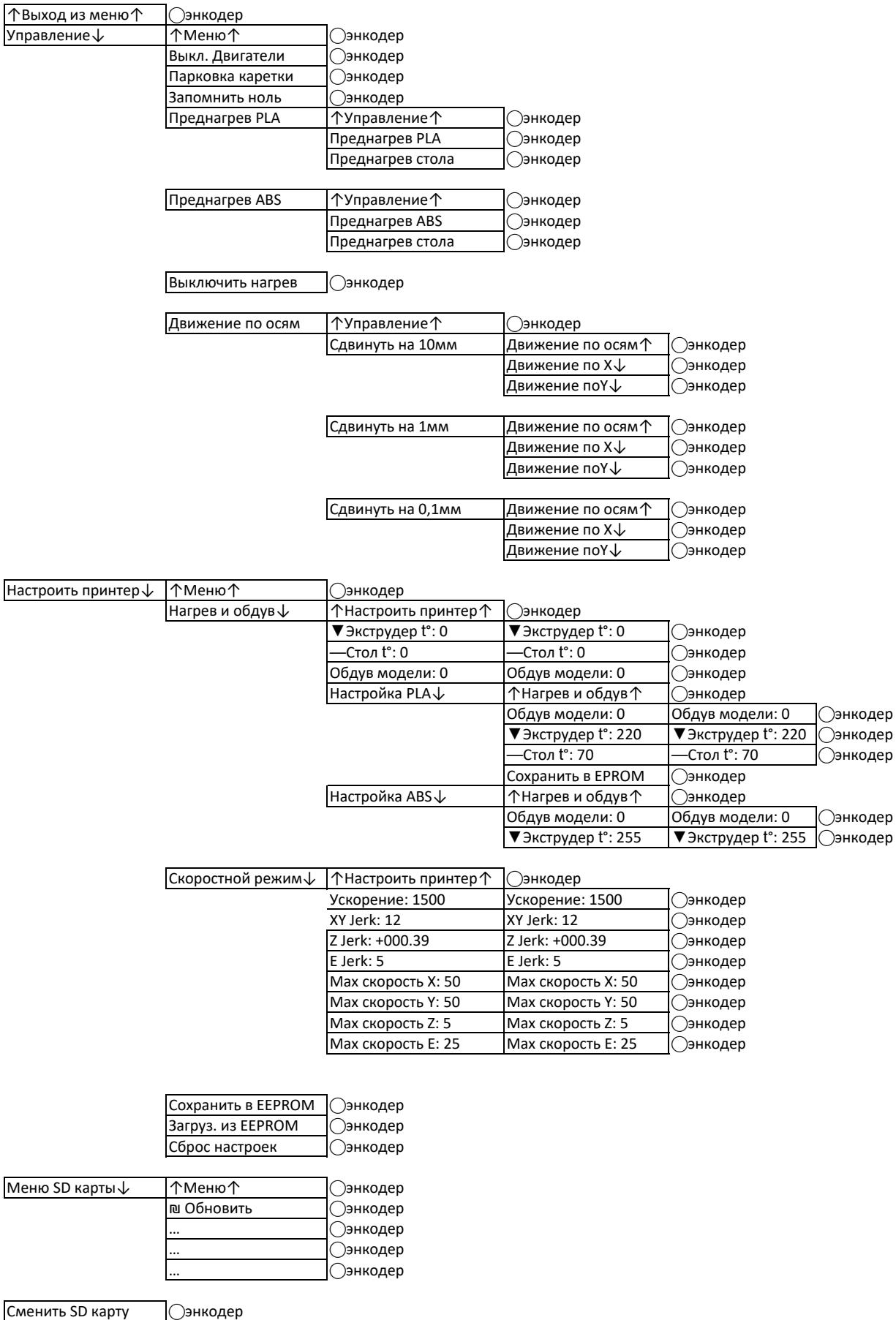
Скоростной режим ↓	↑ Настроить принтер ↑	○энкодер
	Ускорение: 1500	Ускорение: 1500 ○энкодер
	XY Jerk: 12	XY Jerk: 12 ○энкодер
	Z Jerk: +000.39	Z Jerk: +000.39 ○энкодер
	E Jerk: 5	E Jerk: 5 ○энкодер
	Мах скорость X: 50	Мах скорость X: 50 ○энкодер
	Мах скорость Y: 50	Мах скорость Y: 50 ○энкодер
	Мах скорость Z: 5	Мах скорость Z: 5 ○энкодер
	Мах скорость E: 25	Мах скорость E: 25 ○энкодер

Сохранить в EEPROM	○энкодер
Загруз. из EEPROM	○энкодер
Сброс настроек	○энкодер

Меню SD карты ↓	↑ Меню ↑	○энкодер
	📄 Обновить	○энкодер
	...	○энкодер
	...	○энкодер
	...	○энкодер

Сменить SD карту	○энкодер
------------------	----------

Дерево меню 3D принтера ZENIT, при печати с SD карты, до и после



Дерево меню 3D принтера ZENIT печать с SD карты

↑Выход из меню↑	○Энкодер		
↑Меню	○Энкодер		
Выкл. Двигатели	○Энкодер		
Парковка каретки	○Энкодер		
Запомнить ноль	○Энкодер		
Преднагрев PLA↓	↑Управление↑	○Энкодер	
	Преднагрев PLA	○Энкодер	
	Преднагрев стола	○Энкодер	
Преднагрев ABS↓	↑Управление↑	○Энкодер	
	Преднагрев ABS	○Энкодер	
	Преднагрев стола	○Энкодер	
Выключить нагрев			
Движение по осям↓	↑Управление↑	○Энкодер	
	Сдвинуть на 10мм	Движение по осям↑	○Энкодер
		Движение по X↓	○Энкодер
		Движение поY↓	○Энкодер
	Сдвинуть на 1мм	Движение по осям↑	○Энкодер
		Движение по X↓	○Энкодер
		Движение поY↓	○Энкодер
	Сдвинуть на 0,1мм	Движение по осям↑	○Энкодер
		Движение по X↓	○Энкодер
		Движение поY↓	○Энкодер
Подстойка печати↓	↑Меню↑	○Энкодер	
	Скорость: 100	○Энкодер	
	▼Экструдер t°: 215	○Энкодер	
	—Стол t°: 65	○Энкодер	
	Обдув модели: 215	○Энкодер	
	Подача прутка: 100	○Энкодер	
	Замена прутка	○Энкодер	
Настроить принтер↓	↑Меню↑	○Энкодер	
	Нагрев и обдув↓	↑Настроить принтер↑	○Энкодер
		▼Экструдер t°: 215	○Энкодер
		—Стол t°: 65	○Энкодер
		Обдув модели: 215	○Энкодер
		▼Экструдер t°: 215	○Энкодер
		—Стол t°: 65	○Энкодер
		Обдув модели: 215	○Энкодер
	Настройка PLA↓	↑Нагрев и обдув↑	○Энкодер
		Обдув модели: 0	○Энкодер
		▼Экструдер t°: 220	○Энкодер
		—Стол t°: 70	○Энкодер
		Сохранить в EPROM	○Энкодер
		Обдув модели: 0	○Энкодер
		▼Экструдер t°: 220	○Энкодер
		—Стол t°: 70	○Энкодер
		Сохранить в EPROM	○Энкодер
	Настройка ABS↓	↑Нагрев и обдув↑	○Энкодер
		Обдув модели: 0	○Энкодер
		▼Экструдер t°: 255	○Энкодер
		—Стол t°: 70	○Энкодер
		Сохранить в EPROM	○Энкодер
		Обдув модели: 0	○Энкодер
		▼Экструдер t°: 255	○Энкодер
		—Стол t°: 70	○Энкодер
		Сохранить в EPROM	○Энкодер
Скоростной режим↓	↑Настроить принтер↑	○Энкодер	
		Ускорение: 1500	○Энкодер
		XY Jerk: 12	○Энкодер
		Z Jerk: +000.39	○Энкодер
		E Jerk: 5	○Энкодер
		Мах скорость X: 50	○Энкодер
		Мах скорость Y: 50	○Энкодер
		Мах скорость Z: 5	○Энкодер
		Мах скорость E: 25	○Энкодер
		Ускорение: 1500	○Энкодер
		XY Jerk: 12	○Энкодер
		Z Jerk: +000.39	○Энкодер
		E Jerk: 5	○Энкодер
		Мах скорость X: 50	○Энкодер
		Мах скорость Y: 50	○Энкодер
		Мах скорость Z: 5	○Энкодер
		Мах скорость E: 25	○Энкодер
	Сохранить в EEPROM	○Энкодер	
	Загруз. из EEPROM	○Энкодер	
	Сброс настроек	○Энкодер	
Меню SD карты↓	↑Меню↑	○Энкодер	
	📄 Обновить	○Энкодер	
	...gco	○Энкодер	
	...gco	○Энкодер	
	...gco	○Энкодер	
Сменить SD карту	○Энкодер		